



VITRINA REFRIGERADA RECTANGULAR 366 lts

Modelo: **VR09ERHH**

La vitrina refrigerada esta especialmente diseñada para el uso industrial en hoteles, restaurantes, pastelerías, etc. con el objetivo de exhibir alimentos; como pasteles, refrescos, postres, etc.

Tiene un material de calidad y de hermosa apariencia, puerta móvil deslizable, vidrio transparente y además con iluminación en su interior, el producto tiene el punto fuerte de una apariencia atractiva, diseño racional, enfriamiento rápido, ahorro eléctrico, bajo nivel de ruido, sin congelar y con una temperatura adecuada.

Especificaciones Técnicas

- Potencia: 355 W
- Voltaje: 220 V / 50 Hz
- Amperaje: 1.6 A
- Dimensiones: 90 x 70 x 130 cm
- Peso: 145 Kg
- Refrigerante: R290
- Rango de temperatura: 2 ~ +8°C

Requerimientos

- Enchufe hembra 10 Amp
- Altura enchufe a 55 cm de N.P.T

Mantenciones Minimas

- Al final del día, después de usado el equipo, limpie todas las superficies para así mantener las condiciones sanitarias.
- Después de la instalación no es necesario realizar ningún ajuste por parte del usuario. Si se requiere de un servicio, solo personal autorizado por OPPICI S.A. deberá realizarlo.
- Si se produce cualquier anomalía en el equipo, que usted no pueda solucionar, comuníquese con nuestro servicio técnico, el cual estará atento a solucionar sus problemas al respecto (+562 2923 2029).



Calidad Inoxidable



Reviso: **Fabiano Arellano** - Aprobo: **Alex Peña** - Fecha: **Noviembre 2025**