

FICHA EQUIPO GASTRONÓMICO



VITRINA REFRIGERADA PASS TROUGH DE 290L

SKU : VR090PHH

Vitrina Refrigerada Rectangular 90cm, de enfriamiento rápido, diseñada especialmente para Hoteles, Restaurantes, Supermercados, Pastelería, entre otros.

Construcción en acero inoxidable, calidad Aisi 304.

Bajo nivel de ruido, no forma escarchas, temperatura adecuada.

2 bandejas de acero inoxidable.

Termostato digital.

Compresor Embraco.

Ventilador Ebm de acero inoxidable 304.

2 puertas deslizables, parte superior iluminada.

Luz Led.

Especificaciones Técnicas

Medidas : 900 x 600 x 1000 mm

Capacidad : 290 litros

Temperatura : 2° a 8°C

Refrigerante : R290 / 150g.

Peso : 73Kg

Consumo

Potencia : 495W - 3A

Volataje : 220V / 50Hz



Calidad Inoxidable

