

FICHA EQUIPO GASTRONÓMICO



Conservadora Horizontal 100 litros

SKU : CV100TO1

Construcción en acero prepintado blanco, con aislamiento térmico de poliuretano inyectado.

Conservadoras con tapa sólida, apertura en 35 a 70 grados.

Refrigeración Estática.

Condensador en el interior. Descongelamiento manual.

Incluye canastillo interior.

Termostato manual.

Temperatura $\leq -18^{\circ}\text{C}$ ó 0° / 10°C

Refrigerante R600a

Especificaciones Técnicas

Medidas : 540 x 570 x 840 mm

Capacidad de 100 litros

Peso : 32 Kg

Consumo

0.065W - 220V - 50Hz

Mantenciones Mínimas

- Al final del día, después de usado el equipo, limpie todas las superficies en contacto con los alimentos, para así mantener las condiciones sanitarias.
- Después de la instalación no es necesario realizar ningún ajuste por parte del usuario.
- Si se produce cualquier anomalía en el equipo, que usted no pueda solucionar, comuníquese con nuestro servicio técnico, el cual estará atento a solucionar sus problemas al (+562 2923 2029).



Calidad Inoxidable

